



Gezeigte Einbaulage nicht möglich  
bei WS-10-40/  
WS-10-80/WS-10-120



Hartanodisierte Oberflächen

► Seite 764

## Technische Daten und Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Gewicht H <sup>57)</sup> [kg/m]	da	di	L	a	A1	b	h	h1	h2	G1	G2	a1 <sup>62)</sup>	Q1	Q2
	±0,25			max.											
WS-10-40	1,00	18	10-0,1	–	4.000	40-0,5	16,5	40	5,5	5,5 <sup>58)</sup>	9	30	20	–	–
WS-10-80	1,50	18	10-0,1	–	4.000	74-0,7	16,5	74	5,5	5,5 <sup>58)</sup>	9	27	17	40	–
WS-10-120	2,02	18	10-0,1	–	4.000	120-0,7	16,5	120	5,5	5,5 <sup>58)</sup>	9	30	20	80	–
WS-16-60	1,96	27	16-0,1	8,0	4.000	54-0,5	25,0	58	7,5	3,5	14	43	29	–	32
WS-20-80	3,30	36	20-0,1	10,2	4.000	74-0,7	30,0	82	9,5	4,5	20	38	21	40	37
WS-25-120	5,8	45	25-0,15	14,0	4.000	120-0,7	37,5	131	11,5	5,5	25	46,5	25,5	80	45,5

<sup>57)</sup> Höhenmaß abzüglich der Lagerspieltoleranz

<sup>62)</sup> WS-10-40/-16-60 eine mittige Bohrungsreihe; WS-10-80/-10-120/-20-80/-25-120 zwei parallele Bohrungsreihen

Art.-Nr.	C4	C5	C6	K1 für	ly	lz	Wby	Wbz
		min,	max,	min,	max,	Schraube		
						DIN 912	[mm <sup>4</sup> ]	[mm <sup>4</sup> ]
WS-10-40	120	20	79,5	20	79,5	M6 <sup>58)</sup>	91.000	5.100
WS-10-80	120	20	79,5	20	79,5	M6 <sup>58)</sup>	388.000	6.100
WS-10-120	120	20	79,5	20	79,5	M6 <sup>58)</sup>	1.303.000	7.100
WS-16-60	120	20	79,5	20	79,5	M8	367.600	26.100
WS-20-80	120	20	79,5	20	79,5	M8	1.080.000	78.700
WS-25-120	150	25	99,5	25	99,5	M10	4.867.000	215.000

Standardbohrbild symmetrisch: C5 = C6; bitte bestellen Sie bei C5 ≠ C6 mit Zeichnung.

<sup>58)</sup> Durchgangsbohrungen